

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 紡織品塗層用水性聚氨酯分散液 EDOLAN EP 5941

### 規格:

化學成份	: 共聚物和添加劑複配液
外觀	: 乳白色濃稠漿
離子性	: 陰離子
比重(23°C)	: 0.8~1.0 g/cm <sup>3</sup>
粘度(23°C)	: 1500 mPa.s
PH 值(23°C)	: 5.5~6.5
固含量	: 約 44%

### 特

### 性:

EDOLAN EP 5941 為特殊產品，手感柔軟爽滑，消光塗層。該產品特別設計用於滾筒刮刀單層塗層，當然也可用空氣刮刀圖層。

如果在底塗(空氣刮刀)時添加 EDOLAN AB(棉或滌綸)或 EDOLAN GS(尼龍)，然後用 EDOLAN EP 5941 進行表塗，可獲得柔軟的手感。它具有下列特點：

1. 消光，滑爽的塗層，手感柔軟，懸垂性好。
2. 耐磨性好-Martindale>25000 轉。
3. 高日曬牢度。
4. 耐乾洗和家庭水洗。
5. 自交聯型。

### 應用:

純棉及滌棉織物塗層舉例：

顏料塗層：

EDOLAN EP 5941	100 pbw
EDOLAN XCIB	4~6 pbw
顏料	5~10 pbw
氨水 25%	0.5 pbw
EDOLAN XTA	X pbw (將粘度調至 70~80 poise)
加工設備	滾筒刮刀；空氣刮刀；圓網

為防止漿料過多地滲透到織物中，導致手感粗糙，織物應該先用軋吸法預處理或用圓網進行單面整理。在此，我們推薦採用 3~5 g/L BAYGARD AFF 300% 01 進行軋吸，80~100°C 烘乾，塗層後再進行焙烘。為保證充分交聯，推薦在 140~170°C 焙烘 60~90 秒。

### 儲存:

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。